

# Escola: professores de formação de professores

## Relatório fotográfico WS 10 2017 School Escola Vietnã no início de janeiro 2017

### conteúdo:

- |                                                                   |              |
|-------------------------------------------------------------------|--------------|
| 1. introdução                                                     | página 1     |
| 2. status de ensino                                               | página 1     |
| 3. determinação do estado de Atividades de ensino na 10:01:17 3-8 | serte        |
| 4. informações intermediária Pé fratura Iris                      | página 8     |
| 5. de limpeza 1                                                   | página 11-17 |
| 6. Caixas amarelas Sistema                                        | página 18    |
| 7. limpeza 2                                                      | Page 18 -21  |
| 8. Antes TET partido                                              | página 21    |

### 1. Introdução:

O Clube WiAP Internacional trouxe desde 2010 56 aprendizes no âmbito do sistema de ensino dupla com sucesso através do processo educativo. Há ainda 5 aprendizes em 3.Lehrjahr e 11 no 1

O programa foi reformulado de modo treinar que hoje o 3

Hoje, o ensino sobre 1200m formação / 2 tem - área em 6 quartos à 200 m / 2

Aqui, a decoração:

- |           |                                                                                            |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| espaço 1a | Serralheiro, soldador Autogen, blindado e elétrico                                         |
| espaço 1b | plumber Blechbearbeitung Tesouras e dobrável Abrasivos moagem exigências de desempenho     |
| room 2    | moagem plana e circular exigências de desempenho mecânico Torneamento, fresamento, furação |
| room 3    | Theorieraum                                                                                |

- |                      |                                                                                |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| 3b espaço sala de 4a | reunião ensino e de escritório material estoque sala de corte de endurecimento |
| Raum4b               | acabamento de superfície, Pintura, cabine de pintura, jateamento, limpeza      |
| room 5               | montagem,                                                                      |
| espaço 6a            | ElektroaEPARTAMENTO                                                            |
| 6b espaço            | projeto Departamento de Desenho, lado, Esboço e Inventor Car                   |

### 2. O status do ensino 2017/09/01



Primeira reunião em 2017/09/01, diretor deixou Bang, segundo a partir de (professor principal da escola) Robinson deixou coordenador 3.fl Le Tung Hieu (anteriormente motores de diretor de fábrica) Rear principal centro programa instrutor WiAP Dai A08, ao programa WiAP instrutor direito Han A04 , extrema direita Hans WS10\_10 foto



Na extrema esquerda, os dois principais instrutores WiAP (verde claro) no azul sobre vestidos, grupo E, instrutores de treinamento. Direita vestidos Verde termina, os novos aprendizes grupo G. WS10\_20 foto



Desde que a escola tem 9 quartos; ou seja, 6 partes do salão, incluindo 3 de duas peças, temos 9 compartimentos oficina. Assim, ao testar a, operação exclusiva tranquila é possível, temos uma tabela fornecida com bancos e cadeiras fabricadas automaticamente, em todos os quartos cada. Este menino sentado na sala 1 na loja de soldagem. WS10\_40 foto



Na manhã os principais instrutores ensinam (esquerda verde claro) os instrutores nos testes de formação XY01 para XY11 para que eles possam treinar no meio WS10\_30 foto



Este instrutor de treinamento, certo, e os dois rapazes à esquerda, sentado na pintura e acabamento superficial quarto 4b departamento. WS10\_50 foto

### 3. Determinação estado de atividades de ensino na 10.Januar.2017



Um moedor de ferramenta exclusiva para as rodas de 4 de moagem, bem como rodas de diamante foi completamente contaminada e não purificada no quarto 2 edição. WS10\_60 foto



Esta moagem Schaffner tudo o suíço estava enferrujado na máquina. Sem refrigeração, Emulsison, o trabalho não é bom, então a ferrugem imediatamente. E deixe muito tempo para agir os come ferrugem no aço, deixando recortes. Quarto 2 Foto WS10\_80



Este valioso, velho Torno suíço Menziken do cantão de Aargau estava sujo e não tinha óleo nas guias. Nós quase chegar as lágrimas enquanto olha para as máquinas - estado. Quarto 2 Foto WS10\_70



Em torno de mentir fusos, sujo e bagunçado. Quarto 1. Foto WS10\_90



A capacidade de limpeza para peças pesadas até 1500 kg. Desarrumado e sujo. 4b espaço. WS10\_100 foto



segurança WiAP as braçadeiras para a patente [http://www.wiap.ch/Patent%20Schraubzwinde/Schraubzwinde\\_Patent\\_ch\\_hp01062016.pdf](http://www.wiap.ch/Patent%20Schraubzwinde/Schraubzwinde_Patent_ch_hp01062016.pdf), Mentir brinquei em paletes e tabelas. Quarto 2 Fotografia 2 WS10\_110.



O cuidado durante a moagem é importante. O que se deixou de ser fechada e fez re-re-soldada. Isto é melhor do que ser assim. É uma pena, então jogue um vício. Mas tem que ser jogado fora antes de verem Em terceiro lugar, se este não é fixo! Quarto 2 Foto WS10\_120.



Estes vestígios de alimentação muito rápida não vai desaparecer por galvanização. Que devem ser soldados ou descartar a braçadeira. Quarto 2 Foto WS10\_130



ter conhecido sem o 5S Sytem, marcamos todas as estações de ferramentas com cor no ensino no ano de 2010. Ensinamos a ordem meninos, como já sabia empresas de formação suíços velhos de anos anteriores. Quarto 2 Foto WS10\_130.



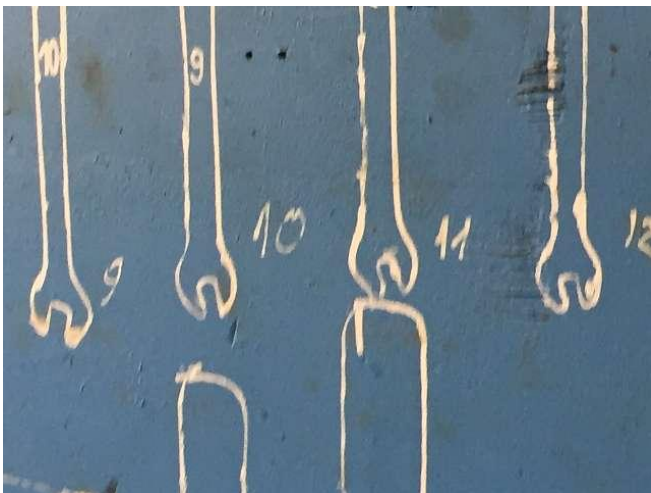
Este carrinhos de ferramentas que trouxe da Suíça. Ele foi muito bom dado. Mas agora não parece uma boa aparência. Isso precisa ser melhorada novamente. 4b espaço. WS10\_150 foto



Este é o código da cor com o número de parede do molde. Disciplina na oficina facilita o trabalho. Especialmente os jovens a aprender. Isso só é possível se os instrutores e os professores são um modelo. Quarto 5. Foto WS10\_160



O moedor de bancada resistente que nos doou a empresa Flükiger GESENKSCHMIEDE de Obernburg. Este é um benefício para o trabalho, em comparação com os moedores de brinquedo que também temos. Quarto 1. Foto WS10\_180



Onde estão todas essas ferramentas? Em cada gaveta e em todos os lugares são ferramentas ao redor. Só não onde o espaço é fornecido. Quarto 5. Foto WS10\_170



Este Hanggi guilhotinas Swiss é projetado para uma largura de 2 metros placa, mas a espessura de pelo menos 2 mm. É robusto e resiliente para um clima tão duro, como aqui no Vietnã. No entanto, esta máquina requer um cuidado amoroso. Máquina no espaço 1b. WS10\_200 foto



Esta moagem superfície totalmente automático que comprou cerca de 2 anos atrás, em Beinwil am See. Eles devem ser devidamente limpos, em seguida, verificação de função pintura, em seguida, voltar. Vimos Prepare Ele ainda depende plugue suíço na TV a cabo. Mas temos tudo configurado para plug Schuko. Esta máquina nunca foi ligado. Máquina no espaço 1b. WS10\_210 foto



Legenda: Este já fez Iris Widmer ano de 2010. Chama eterno foi reduzido. Quando os aprendizes foram vistos no telefone durante o horário de expediente, exceto durante os intervalos, (Participação é: 07:00 - 09: 00/09: 15 - 11: 00/13: 00 - 15: 00/15: 15 - 17:00 ) tinha emitido os telefones até o encerramento, na sede mundial. FotoWS10\_230



Na Suíça, uma grande quantidade de material foi comprado em conjunto. A partir de encerramento de fábricas e de plástico, para fazer algo no protótipo pode.

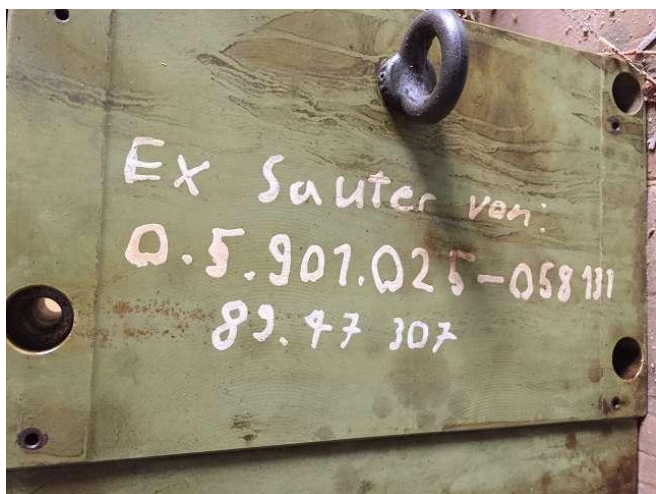
Materiais no espaço 4a. WS10\_220 foto



Esta serra é no Vietnã desde 2010. As lâminas não pode ser comprado no Vietnã. O que devemos sempre trazer da Suíça. Máquina no espaço 4a. WS10\_240 foto



Esta pequena serra de fita foi o WiAP Suíça até dois anos atrás, porque os aprendizes, muitas vezes esperam que os outros tiveram durante a serragem. Máquina no espaço 4a. WS10\_250 foto



Aqui uma engrenagem de accionamento da ferramenta de um revólver Sauter, que extraído em uma máquina WiAP DM4C. Transmissão na sala 5. Foto WS10\_260



O que está errado no Vietnã? Esse cinturão e um monte de plástico no Vietnã desmoronou de repente? Já na medição Caixas de equipamentos de plástico é simplesmente se desintegram. Mangueiras Original Festo desmoronaram! E algumas outras coisas! Por quê? Não raios UV! Além disso em locais fechados. Quarto 5. Foto WS10\_270

**Entre comentário:**

**A configuração para a limpeza. Todas as máquinas não foram bem cuidados. Nós realmente nos pediu para o 2**



Embora nos anos anteriores sempre uma faxineira reingte o banheiro, limpar nunca olhou. Localização: WC atrás do espaço 6. Foto WS10\_280



Por que nunca é limpo? Localização: WC atrás do espaço 6. Foto WS10\_290



Por que existe a conexão com defeito? WS10\_300 foto



Por que são ninhos de vespas não são removidos?  
Localização: WC atrás do espaço 6. Foto WS10\_310



ninhos de vespas no banheiro. Localização: WC atrás do espaço 6. Foto WS10\_320



toda a fachada da escola foram repintados cerca de 3 anos. Os custos que temos metade da escola. Por que ver na construção do Vietnã em breve novamente assim? É a qualidade do trabalho? Ou o material?  
Localização: Exterior 3b espaço. WS10\_330 foto

#### **4. Relatório Intercalar:**

fractura pé Iris Widmer em 13/01/2017 em Thu Duc Saigon. ressuscitado do carro, pisou em um buraco na estrada, ea sola de sapato é quebrado, ele quebrou o pé.

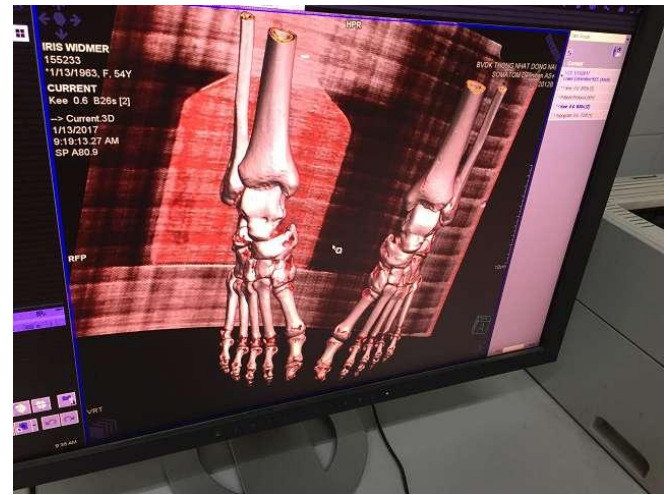


Iris teve seus sapatos, que ela sempre carrega no Vietnã na bolsa de viagem no Vietname. Desde 4 anos eles são armazenados lá. Agora, uma única corrida abortada quando e Iris quebrou o pé. WS10\_340 foto





Iris espera no hospital Bien Hoa. Provinc Dong Nai, no CT. WS10\_350 foto



Insanely o que estes Siemens máquina tudo pode lá. Eles transformaram em torno das imagens, como quando olhamos para os programa de desenho do Inventor peças mecânicas de todos os lados. Ninguém disse nada quando eu levei cerca de 15 fotos. Muito mais aberta do que nós habitual na Europa. Bien Hoa Hospital. WS10\_380 foto



Agora, a varredura do CT, Foto: Hospital Bien Hoa. WS10\_360 foto



Aqui o Beruteilung repetido, mesmo com Doctor Phuc. Ele foi de 6 semanas antes com a gente na Suíça, juntamente com o coordenador Le Tung Hieu e o diretor Bang. WS10\_390 foto



Os médicos avaliaram a digitalização. Bien Hoa Hospital. WS10\_370 foto



Agora é rebocada. Estava fotografando tudo. Eu aprendi alguma coisa. No Swiss Army, onde eu como soldado médica militar estava na hora, eu muitas vezes praticado, mas nunca foi real. WS10\_400 foto



Para 09:00 estávamos no hospital e 10:10 saímos com o " rebocados " pé. Elogio e graças ao Vietname, para os médicos do hospital, especialmente para Doctor Phuc. Tão rápido e fácil! Dar dinheiro não é permitido, que irá monitorar a câmara. Mas de chocolate de Suíça eles tinham grande alegria. Sr. Hieu tem essa, que deu a ele, e levou para casa distribuída por ele. Bien Hoa Hospital. WS10\_410 foto



Ao meio O diretor Robinson ela cuidava. WS10\_420 foto

### **5. Limpeza na escola. Para o Festival TET, Ano Novo Chinês 2017 Part. 1**

No final do dois dias no Vietnã, temos uma visita feita com todos os instrutores em formação, os aprendizes e os instrutores chef. Cada escreveu uma lista separada de questões em aberto. Cada indivíduo, chamado por mim, o ponto foi visto em um passeio de todos os quartos, foi escrito. Em primeiro lugar, como

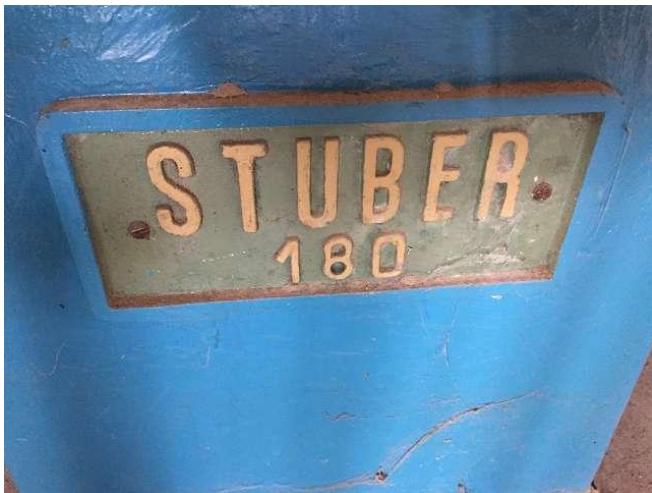
um rascunho, em seguida, na 3a espaço novamente bela. Ele também era igual a um papel de exame que até 20 Plus pode dar pontos ao topo. O trabalho foi muito bem feito. Tem então motivados para executar o trabalho bem.



Cada instrutor na formação marcou 2 aprendizes e atribuído um espaço para uma boa limpeza limpo. Quarto 2 Foto WS10\_430



Este torno Stuber foi com o WiAP última recipiente. Ele foi pintada de verde para azul nossa universidade. Quarto 2 Foto WS10\_440



Todos os nossos tornos convencionais também pode cortar fios. Todos os parafusos trapezoidais de grampos que foram produzidos até agora, têm sido feitas no ensino. WS10\_450 foto



Após o festival Tet, a limpeza é novamente melhorada. O azul deve ser azul limpo. O tanque de água na cama também devem estar limpos. Quarto 2 Foto WS10\_460



Agora vê o torno suíço do cantão de Aargau Menziken, muito melhor. Depois de bandeja mesmo refrigerante Tet festival é limpo para baixo limpo e

bem oleada, a alimentação pode ser. Quarto 2 Foto WS10\_470



Esta antiga Torno italiana tem um rolamento do eixo deslizante. Esta máquina foi o WiAP da Suíça para o Vietnã. Um cliente chamou uma vez de Rothrist. Ele tinha essa no piso superior e nos pediu para tirar. Jim e Sven fez isso. Space 2. Foto WS10\_480



Esta é a máquina mais pesada moagem, o que temos na empresa de treinamento no Vietnã hoje. O titular da ferramenta é ISO 50. Space 2. Foto WS10\_490



A Schaffner Milling suíça que entregue a partir do WiAP Suíça no ensino. Agora, a ferrugem está desaparecido. Algo como isso não deve acontecer! Sem emulsão para moinho e se refrescar com água pura. WS10\_500 foto

atividades de ensino. Esta é uma mesa redonda. Temos ainda menor que também pode fazer engrenagens. Quarto 5. Foto WS10\_510



O moedor exclusiva é novamente bela. Por que não? WS10\_520 foto



Mesmo o fabricante de moagem Starrag é ainda hoje um dos principais fabricantes de máquinas A técnica da máquina antiga é realmente admiro. Quarto 2 Foto WS10\_510



Sem uma boa dificilmente pode perfurar ser trabalhado. Esta máquina tem sido na Suíça por CHF 800. - e podem afetar tão robusto Reibo máquina suíça, uma boa apresentação da Suíça. Mas se reúnem Quais custos, trazendo na Suíça até que ela está no Vietnã, também com desembaraço aduaneiro e do IVA, que é também a ser observado. Quarto 2 Foto WS10\_530



Somente máquinas muitas vezes não são suficientes. Também acessórios é uma parte de um bom



brocas menores ser aproveitados quase diariamente.  
Quarto 2 Foto WS10\_540



E aqui a terceira broca no modo de treino. Quarto 2  
Foto WS10\_550



Esta máquina de rectificação cilíndrica Studer ATUM  
nós compramos Sulzer Zuchwil. Em seguida, quando a  
cura está organizada de forma que pode ser moído no  
0.001 mm. 1b espaço. WS10\_560 foto



Também nesta segunda um pouco menor moedor  
cilíndrico, mais gerenciável é ideal para moagem eixos  
rígidos. Foi acordado com os principais instrutores  
que este agora ser moídos definitivamente. 1b  
espaço. WS10\_580 foto



Esta máquina de moer pot foi construída para moer barra de corte. Nós o compramos na Suíça. A tabela interna pode ser rodada para qualquer posição grau. Os instrutores irão agora moê 1b espaço. WS10\_560 foto



A tabela de soldagem já foi arrumado. Pedimos, tudo sempre bonito, ordenou a mentir. Nem tudo jogar a gaveta, então não existe um distúrbio oculto. É para ser colocada na mesa, o que não está terminada, mas bem fora legen.Raum 1a. WS10\_560 foto



Em Ebay Alemanha temos cerca de 4 anos atrás, um carrinho de 2 ton encontrados. Um encaminhador trouxe a Suíça. Finalmente, para CHF 2500 - foi então no Vietnã. Mas temos lá agora, pelo menos, também um guindaste de 2 toneladas e pode máquinas, graças às rodas, elevador em todos os quartos. 1b espaço. WS10\_560 foto



Soldagem tabelas shaker, 2 tais que nós construímos no Vietnã. Infelizmente, as soldas não são agradáveis que somos os dois nunca nehmen para a Europa. Vamos deixar a mesma tabela na Europa até mesmo calcular e ainda praticar um pouco de solda no Vietnã. Linda solda! Uma vez que ainda tem uma tarefa à nossa frente. 1b espaço. WS10\_570 foto



Em Ricardo comprados 2 fornos de endurecimento. Sabemos que para um bom aprender quando pensamos dificuldades que meninos também têm muito mais interesse sobre metalurgia. reconhecer aço de qualidade. O que é Gartenhag ferro e que é Topstahl? Nos próximos meses é praticado: endurecimento, têmpera e recozimento, etc. Vamos continuar os nossos lençóis de formação deve estender Wi\_8\_f para a questão ainda. 4a quarto. WS10\_560 foto



Pesquisa Colegas Em Brüetsch Rüegger, comprado de Berna. Um desistiu de sua independência. Como temos cerca de 1,2 toneladas de aço ferramenta. (A maioria também rótulo com a indicação de qualidade, de modo que o tratamento pode também ser determinado se cura com óleo ou água, etc.). O diretor bang com os vice Nós escolhemos o aço juntos em Berna. Isto significa que mesmo que eles têm um relacionamento especial com tanto na escola. O que também é importante para uma boa equipe e para a compreensão mútua. 4a quarto. WS10\_565 foto



Na pintura, 4b espaço, queríamos, além de pulverização e jateamento de areia. Com todos os compressores pequenos, que muitas vezes trabalhou apenas algumas horas, em seguida, eram defeituosos. Por isso, comprei na Suíça realmente um grande agradável compressor,. Ele está pronto para uso. Nós só tem que fazer um protetor de cinto, de modo que não há dedos ou as mãos podem ser separados, pelo manuseio descuidado. Temos todas as máquinas para a produção de tais coberturas, isso não é problema. 4b espaço. WS10\_564 foto



material de colocação bonita pertence no currículo. Se o novo sistema 5S do Japão, hoje, não só é uma noite Oppen, um abgucken? Isso é outra questão. Quando eu estava ensinando feita em + GF +, fomos criados sem 5S, está bem em toda parte como uma obrigação e não apenas um conjunto! Será que vamos conseguir passar os meninos de modo a evitar que seja esquecida? 1b espaço. WS10\_562 foto



A nossa empresa de treinamento também tem o sistema de altifalantes amarela desde o início dos programas em 2010, construído. Infelizmente, com longa estadia longe do nosso lado, é sempre colocada de modo irrelevante para o lado. Isso ajuda para a manutenção do equipamento; Lavagem também está incluído. Mesmo os aprendizes si pode fabricar caixas de lata. Na verdade, o sistema é muito mais importante do que um sistema 5S. Muitos mais na profundidade de uma máquina e não é apenas uma teoria superficial, onde apenas o que passa, vê que é bom, mas no fundo do coração, que é do lado de fora

não é visível, mesmo muito bem conservado. 4b espaço. WS10\_566 foto



Este pequeno Sandstrahlanlage que trouxe da Suíça, também precisa de um monte de ar, caso contrário, em vez areia, realizada pat apenas um pouco de superfícies.

4b espaço. WS10\_568 foto



Uma vez que o ensinamento é estruturado como uma pequena máquina de fábrica, uma sucção na moldagem por injeção está disponível.

4b espaço. WS10\_570 foto



a qualidade da pulverização é devido à cor, que adquirimos no Vietnã, e não como se tivéssemos pulverizadas com pintura da Suíça. Mas pode ser que hoje, tem as novas políticas com as liberdades de solventes para fazer alguma coisa.

4b espaço. WS10\_572 foto

#### **6.O Sistema de caixas amarelasUm conceito, o que pode prolongar a condição de máquinas**



Cada máquina no ensino tem uma caixa amarela. Na caixa é um plano de manutenção. Há muitas vezes, dependendo da importância da máquina, o V - plano de controlo visual. Uma vez por ano, um serviço completo é realizado. Limpadores e tudo sob as tampas serão limpos. Com equipamentos É no e - Serviço de tudo ser feita muito bem. Também irregularidades tiverem sido sanadas. Se necessário, pedir peças de reposição e fazer reparos em um retrabalho. Este programa de manutenção está sempre com as repetições na máquina e está sempre em 30,6. coletadas a cada ano e substituído pelo novo.

O sistema permite o controle não solicitada de qualidade para abrir as caixas e verificar os papéis: Quando foi a última obra na máquina foi tirada? Uma



vez que o ponteiro das horas está lá dentro com a informação, é semelhante a um livro de serviço em um carro, que é o que é realizado com muita precisão na Suíça. O antigo plano, totalmente criado é digitalizado e arquivado; a cópia armazenada.

Além disso, na caixa amarela é a elétrica - sistema e de um Guia de Início Rápido. Além disso, o lugar onde as instruções originais são armazenados é realizada. Hoje, de fato, muitas vezes eletrônico, mas onde? Também na caixa é a lista de quem está autorizado a trabalhar com a máquina, que foi treinado. E quem pode treinar.

Devido à pesada poluição das nossas máquinas também poderia ser reconhecido que o programa de caixa amarela não tenha realizado bem o suficiente, que agora é feita novamente. Quarto 2 Foto WS10\_580

### **7. Limpeza na escola. Para o Festival TET, Ano Novo Chinês 2017 Part. 2**



Este WiAP Torno WiAP DM2S estaria pronto para a montagem final. Mas desde que nós queremos fazer o ensino mais qualidade de hoje, pode ser que nós rever esta máquina a partir do zero. Um novo modelo fazendo, onde o novo Inventor tudo é desenhado, de modo que os meninos entender melhor. Esta máquina é marcado com AutoSketch Algo distinguido de 3 lados e reconhecê Quarto 5. Foto WS10\_582



Não parece bom a partir da máquina WiAP DM2S. Foi tudo enferrujado e sujo. Quarto 5. Foto WS10\_584



Este é o quadro eléctrico de WiAP DM2S. Motors, está tudo aqui. Mas aqui estamos na fase de teste, se não devemos fazer tudo para os mais recentes produtos da Siemens, para que os professores podem aprender a arte da próxima geração. Quarto 5. Foto WS10\_585



Este menos a operação teoria pode ser continuado se no Vietnã a energia é desligada algumas regiões durante a estação seca, um gerador é uma coisa boa. O gerador 400 Volt foi trazida da Suíça e também pode ser utilizado para a perfuração. 1b espaço. WS10\_590 foto



Foto velha do ano 2012, sala 2 WS10\_600. Hoje é uma máquina na sala 5. Como esta máquina azul, única roxo. Pronto para ficar pronto. Infelizmente, hoje não temos capacidade porque este trabalho requer um monte de conhecimento. Estamos no projeto, se tomarmos o Líder instrutores de Angola ao Vietname para uma Apoiando - programa e suplemento. Em seguida, também esta máquina poderia ser preparado. Os dois instrutores Carlo e Yoba de Angola, se ofereceram como coordenadores também o clube WiAP Internacional para participar. Há então a possibilidade de que os dois principais instrutores em Angola, melhor suas pessoas podem também treinar para nossos próprios produtos. Por agora há apenas óleo como o mercado uma vez que, para além de uma indústria de madeira pouco. Quarto 2 Photo 2012 WS10\_600



WiAP DM2V máquina de fazer para terminar.

The Brown não é a ferrugem, única proteção contra a ferrugem. Quarto 5. Foto WS10\_610



WiAP DM2V máquina de fazer para terminar. Os painéis pulverizados foram pulverizados com tinta, que não foi boa. Você deve ser lixada e pulverizado. Quarto 5. Foto WS10\_620



Um dos mais confiável CNC Sinumerik 810T GA2 na WiAP DM2 V máquina. Se esta máquina está funcionando, os aprendizes de viragem CNC. E a coisa especial sobre ele: ele opera de forma totalmente automática, eles podem ter e assistir as mãos no bolso. Quarto 5. Foto WS10\_630



Um dos departamentos mais importantes é o departamento de elétrica. Infelizmente, no momento em segundo plano. Isso precisa ser elevado para formação quota de 35% obrigatório novamente! Espaço 6a. WS10\_620 foto



O instrutor de treinamento. Ele tem privado, nem um café. Ele tem tudo Nachpendenzen escrito ainda durante a turnê antes do Tet festival e será esse rancor para depois do festival Tet. Quarto 6. Foto WS10\_620



No quarto 6, a parte frontal é feita pronto para o curso de formação com o Inventor do Sistema e da parte traseira permanece por AutoSketch Todos os formandos têm com a gente desenho da mão lata. Algo simples AutoSketch Temos agora obter 3 - 5 estações de trabalho para Inventor. Para estes para vir de avião, estamos acostumados Lap Top de angariação de fundos com min. 8 GB de RAM, sistema de 64 e boa placa gráfica. Quarto 6. Foto WS10\_610



Sim, os meninos têm um pouco de humor .. Depois de Tet festival existem 0,2 pontos negativos para não Ragen de calçado de segurança. Também não usar os óculos de proteção ou sobre vestidos são contras. Nós escolhemos apenas 0,2 pontos menos, de modo que os negativos não ultrapassar os profissionais! Metade de um dia que falta é uma desvantagem, atrasos de mais de 5 minutos, 0,2 pontos. Se alguém deixa um unpurified menos 1 ponto máquina. (O aumento em que ela limpa, 1 ponto) Isto é, 4 novas secções na qualificação de 12 faces - e lista de marcas. 4b espaço. WS10\_630 foto

## 9. Antes da festa Tet para estagiários

Box cerveja, 1 Box Cola e bebida energética 1 caixa. O desejo de álcool é mais sobre emagrecimento que não é ruim. Espaço 3a. WS10\_660 foto



Temos a 15:00h começou, que todos os aprendizes e instrutores de um saco de dinheiro para dar, por isso eles são um pouco motivado. A alegria foi grande. O respeito dos meninos contra nós é muito alto. Espaço 3a. WS10\_640 foto



Quase um pouco travesso, como os meninos se parecem, mas você rir, isso é a coisa principal. Dos últimos 54 aprendizes têm de todos os grupos pode levar alguns pontos no Japão. Isso é também o que eles aprenderam conosco, os japoneses podem realmente usar! Espaço 3a. WS10\_680 foto



Acolhedor ficar juntos. Foto Sala de 3a WS10\_650



Aqui, o nosso Koordintor Le Tung Hieu, todos os aprendizes com um belo brinde Tet, respectivamente. desejo do ano novo feliz. Espaço 3a. WS10\_690 foto



Interessante. Nós compramos a pedido do menino 1



Mesmo antes da celebração no final temos discutido com o diretor do programa de intercâmbio bang WiAP. Vamos tentar organizar não só o Vietname ensinando, mas também em outros lugares, para que possamos substituir os instrutores. A motivação será um motor, de modo que a disciplina, limpeza e boa aprendizagem como trabalho, mais interesse vontade. Director Bang é 2 duplos bem herrichten na escola. Estamos na melhor das hipóteses um pouco de apoio que é muito bom também. Com máquina de café, microondas, placa quente, TV, ar condicionado, frigobar, chuveiro agradável e bom banheiro. Então os chefes de instrutores externos para colocar no Vietnã como o amor.

Espaço 3a. WS10\_700 foto



No caminho de volta para o nosso alojamento, nós confio os olhos, quase como em uma aldeia de montanha suíça, vacas no meio do Stasse. 38 km de Saigon de distância! No caminho para o nosso alojamento. WS10\_700 foto



Sim, não é apenas uma vaca, um rebanho inteiro!  
Devolver os bens da escola 13:01:17. WS10\_710 foto

### Observações finais:

A primeira impressão da visita ensino era quase assustador. Só depois de passar por todos e fazer uma lista de questões em aberto, em seguida, faz com que ele tem 3 dias mais tarde Observava muito mais bonitos. Limpar resultados são inúteis se apenas as principais pessoas estão sempre à mesa " BLÁ " fazer. Tudo deve ser envolvido, então ele vai e é uma organização sensacional. Só graças a que os meninos mostraram que ele pode ir, acreditamos que ele é. Mas a gestão da escola, os instrutores são muito importantes. Você precisa considerar antes de nós o que querem visitar, ser uma das melhores empresas de formação, ou simplesmente uma operação Solala?

Por isso, esperamos um plano de Dai, Han, Robinson e diretor Bang, como querem organizar. Muito importante para ficar juntos, ser uma equipe que é a chave.

O que não queremos é que o menino vai ser tratado com cerca de gritando e ao redor ordena que eles fogem, que temos dentro de 3 meses 5 aprendizes menos. Exige respeito, mesmo com o menino. Não só a limpeza, mas um bom plano para torná O sistema de caixa amarela incluiria, porque só uma vez por máquina precisa ser bem limpos e não tudo o que vem de uma só vez.

O ensino do Vietname deve ser uma empresa modelo. Vamos ver se podemos encontrar na Suíça variantes que bons aprendizes de acordo com o ensino, pode fazer uma Depois de estágio em empresas suíças. Se tantos menino pode do nosso programa de ensino para o Japão, por que não na Suíça?

Tais variantes ajudar a que o menino ainda mais  
motivado, toda segunda

End Phto relatório HPW\_iw 14012017