

....

Verkauf gebrauchte CNC Drehmaschine WIAP DM 4C Jg 1998

WIAP DM4-C, DL2000.

Die Maschine ist ab Dezember 2017 verfügbar.

Die Maschine ist in einem sehr gepflegten Zustand und produziert sehr genau und zuverlässig. Die technischen Details sind unten aufgeführt. Die Maschine ist einsatzbereit und kann besichtigt werden.

Technische Daten:

Drehdurchmesser 1600mm

Spitzenweite 2000mm

Spindelbohrung 202mm, im Zugrohr 160mm

Antriebsleistung 63kW

2 Stufen Getriebe ZF

Zwölfach-Revolver mit 10° Schrägstellung, Sauter Revolver, Typ32. Scheibe WIAP

Werkzeugaufnahme VDI60

CNC-Steuerung Siemens 810T, Siemens Hauptspindel Antrieb und Siemens Vorschub Motoren System

Umfangreiches Zubehör:

2 Späneförderer und mitte und hinten ;

Hochdruck-Kühlmittelpumpe ab Zentralanlage;

Arbeitsraum-Luftfilteranlage;

Kraftspannfutter SMW-Autoblock KNCS-800-165;

Mit Schnellverstellung, Kraftspannzylinder mit zweidruck Spannsystem;

Div. Werkzeuge;

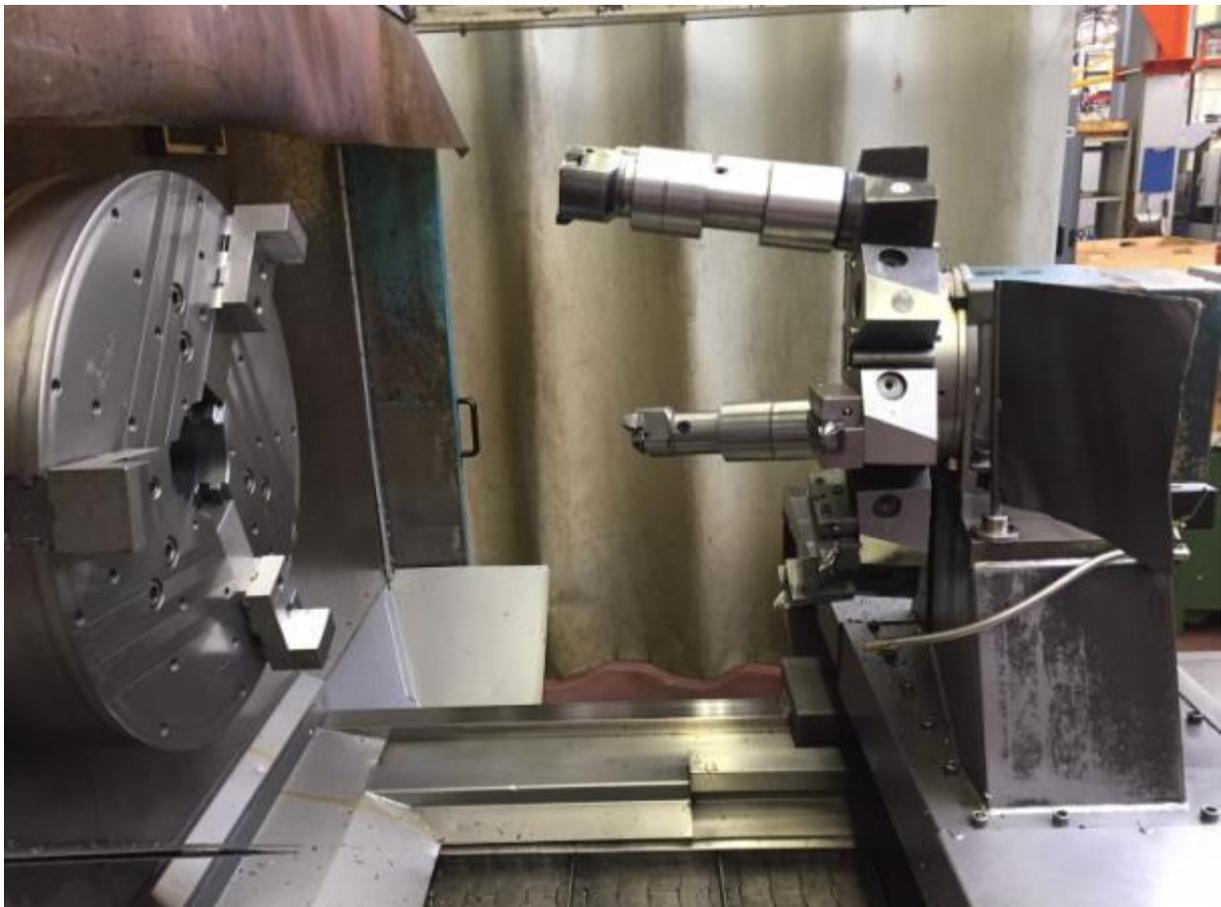
Vollständige Dokumentation;

etc.

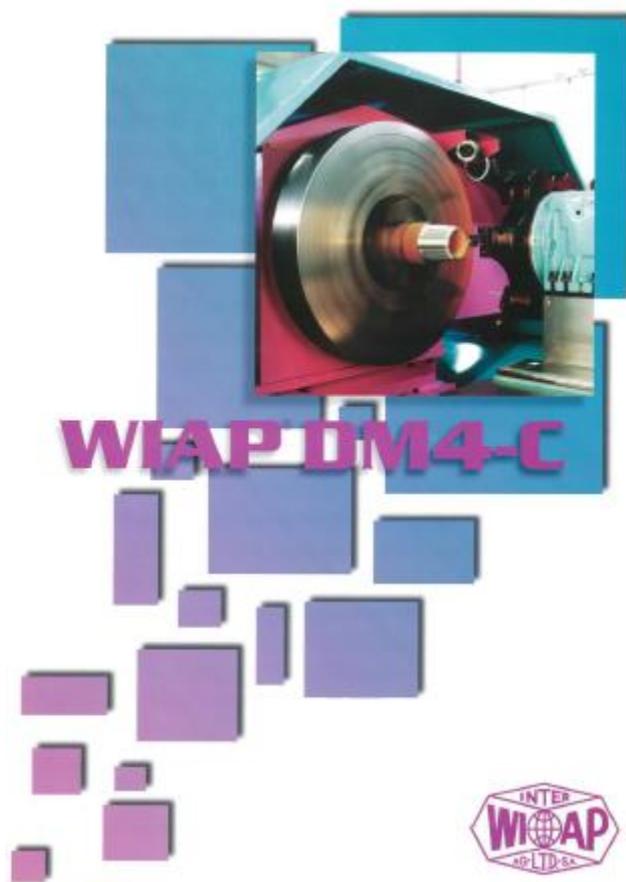
Für eine Besichtigung stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.











Technische Daten

| Standardausführung mit Spitzenzeiten | mm | 2000 | 4000 |
|--------------------------------------|--------|------------------|-------------|
| • Spitzenweite | mm | 2000 | 4000 |
| • oder andere | | | |
| • Bohrlänge | mm | 4300 | 6300 |
| • Spindelhöhe | mm | 650 (800) | 650 (800) |
| • Schwingschulden | mm | 1300 (1600) | 1300 (1600) |
| • Verfahrweg Z | mm | 2000 | 4000 |
| • Verfahrweg X | mm | 850 | 850 |
| • Spindelbohrung | mm | 112 (185*) | 112 (185*) |
| • Flanschdurchm. | mm | 160 (220) | 160 (220) |
| | | oder nach Wunsch | |
| • Führerdurchmesser | mm | 1600 | 1600 |
| • wahlweise bis | mm | 90 x 50 | 90 x 50 |
| • Führungen | mm | 90 x 50 | 90 x 50 |
| • Antriebsleistung | | | |
| ED 100 % | kW | 37 (52*) | 37 (52*) |
| • Werkzeugrevolver | Ans | 4* / 12* | 4* / 12* |
| • Werkzeugmagazin | Ans | 24 / 90* | 24 / 90* |
| • Tilgang X / Z | mm/min | 10 / 15 | 10 / 15 |
| • CNC-Steuerung | | SIN 810/840 | SIN 810/840 |
| • Drehachse* | | R&D | R&D |

Gesamt-Platzbedarf

| | | | |
|---------------------|----|-----------|-----------|
| • Länge ca. | mm | 5900 | 7500 |
| • Breite x Höhe ca. | mm | 3500x2300 | 3500x2300 |
| • Gewicht ca. | kg | 18000 | 19000 |

* Optionen

Optionen

- Vollsummenleistung
- Werkzeugrevolver 4-fach oder 12-fach
- Werkzeugrevolver mit angetriebenem WZ
- Werkzeugmagazin 24 oder 90 Stationen
- Schnellwechsellitze, wahlweise nach Ihren Wünschen
- Planscheibe, wahlweise nach Ihren Wünschen
- Spindelbremse



Maschinenfabrik WIAP AG-Ltd-SA
CH-5745 Safenwil
 Tel. 0041 (0)62 797 65 66
 Fax 0041 (0)62 797 44 60
 E-Mail wiap@blewin.ch

Konstruktive und technische Änderungen im Zuge der Verbesserung vorbehalten.
 WIAP® 1996.

Datum:
WIAP DM4-C-H

Auftragsbestätigung Nr. 96/12/16/10018

1. Lieferumfang und technische Daten: WIAP DM4-C-H-1600/2000

1.1 Maschinenbett / Bearbeitungsbereich

4-Bahnen-Flachbett (die 2 äusseren für Z-Schlitten; 2 innere für Reitstock) mit verfahrbarem Z-Schlitten auf äusseren 2 Führungen, Abstand 1160 mm auf inneren Führungen für Reitstock 700 mm

| | | |
|--|----|------|
| Bettlänge | mm | 4300 |
| Spitzenweite (Drehlänge zw. Futter-Höhe und Spitzen) | mm | 2000 |
| Spitzenhöhe | mm | 800 |

Bett geschweisst, entspannt durch WIAP-Ersatzglühverfahren und vibrationsgedämpft nach dem Verfahren WIAP VDSF™
Führungsauflage geschliffen; Führungen austauschbar ohne Bett-Demontage.

1.2 Spindelstock / Hauptantrieb - festangeordnet

| | | |
|---|---------------------|------------|
| Anzahl Spindelstöcke | Stk. | 1 |
| Spindelmesskreis | ROD 426/2500 | |
| Achsendlagenüberwachung | keine, da Rundachse | |
| Spindelstock WIAP ø im vorderen Lager | mm | 280 |
| Spindelbohrung | mm | 160 |
| Spindelnase | A15 DIN 55021 | |
| Hauptspindelmotor; 100% ED S1 (neueste Motoren Siemens) | kW | 60 |
| Hauptspindelmotor; S6 / 60% | kW | 72 |
| Hauptspindelmotor; S6 / 40% | kW | 80 |
| Hauptspindelmotor Motor-Gewicht 460 kp | | |
| - Drehzahl max.; untere Grenze | U/min | 800 |
| - Drehzahl max.; an der Spindel; obere Grenze | U/min | 850 |

1.3 Längs- und Querschlitten

| | | |
|---|----------------|--------|
| Anzahl Querschlitten | Stk. | 1 |
| Anzahl Längsschlitten | Stk. | 1 |
| Achsmesssystem am Motor | ROD 426 / 2500 | |
| Achsendlagenüberwachung (3er Schaltpaket) | Balluf | |
| Achsantrieb Z-Vorschubmotor 27 Nm | RpM | 2000 |
| Vorschubkraft | kN | 27 |
| (um 1/3 veränderbar nach oben) | | |
| Vorschubart: spielfreie Kugelrollspindel | mm | 63 x10 |
| Verfahrweg Z-Achse | mm | 2020 |
| Eilgang Z-Achse (Auslegung 10 m/min) | m/min | 6* |

* Oder nach Absprache, unter Berücksichtigung der Bedienergefährdung abgestimmt.

Datum:
WIAP DM4-C-H

| | | | |
|---|-------------------------------|------------------|--------|
| | <i>1 FT 5102 27 Nm</i> | | |
| Achsantrieb X-Vorschubmotor | 1 FT 5076 18/22 Nm | RpM | 2000 |
| Vorschubkraft | | kN | 15 |
| Vorschubart: spielfreie Kugelrollspindel | | mm | 50 x10 |
| Verfahrweg X-Achse | | mm | 850 |
| Eilgang X-Achse | | m/min | 10 |
| Impulsschmierung mit eigener elektr. Druckkontrolle | | ja (Fabr. Vogel) | |

1.3a Reitstock

manuell verstellbar; luftunterstützt für leichtes Verschieben
vibrationsgedämpft mit Konus für Reitstockspitze

| | | |
|---------------------|----|-----|
| Pinolen-Durchmesser | mm | 200 |
| Pinolen-Hub | mm | 200 |

Hilfsschleppeneinrichtung mit dem Z-Schlitten vorhanden
Klemmung mit Mutter & Hebel / Ringmutter mit
div. Gewinden im Umkreis; versetzbar

1.4 Führungen

Alle Führungen sind auf geschliffenen Flächen und
reibgeklebt

| | | |
|------------------------------|-----|---------|
| Abmessungen | mm | 90 x 50 |
| Härte der Stahlführungen ca. | HRc | 55 - 60 |

Gegenführungen kunststoffbeschichtet

Automatische Zentralschmierung mit elektr. Kontrolle
Die schweren Einheiten werden für den Leichtlauf und
gegen Verschmutzung luftunterstützt mit dem WIAP
Press-Air-Verfahren

1.5 Werkzeugrevolver

12-fach, Typ 32 mit VDI Scheibe 60; Scheibe vibrationsgedämpft WIAP VDSF™
und schräggestellt wegen Kollisionsbetrachtung.

1.6 Kraftspanneinrichtung

Maschine vorbereitet für den nachträglichen Anbau einer hydr. Kraftspanneinrichtung.
2-Druck-System vorbereitet über 2 M-Funktionen Hoch- oder Niederdruck

1.7 Späneförderer

1 Mitten- und 1 Seitenförderer in der Maschine integriert

1.8 Kühlmittelanlage

Vorgesehen für Anschluss an zentraler Kühlanlage. Pumpe von Maschine wird als
Rückförderpumpe verwendet. Druck 15 bar. Für Drehversuche in Schweden und Aarau
wird nur mit einer Pumpe gearbeitet.

M07 "Wasser ein" + M48 = Hochdruck

M49 "Hochdruck aus"

M09 "Wasser aus"

Ventilsteuerung für Hochdruck

Datum:
WIAP DM4-C-H

1.9 Maschinenverkleidung

Teilraumverkleidung mit einer Schiebetüre; 3-fach Panzerschutzglas
Vorbereitet für Anbau einer Absaugvorrichtung über dem Spindelstock;
Rohr/Schlauch- Durchm. 200 mm; geschlossen gegen Spindelstock; mit Blech.
Abmessung Absaugvorrichtung: - L = 700; B = 500; H = 600;
Stütze vorbereiten; Fußbreite 450 mm; Länge 700 mm

2. CNC-Steuerung und elektrische Ausrüstung

SIEMENS SINUMERIK 810T mit graphischer Simulation Kurzkonturunterstützung, ext.
Bedienpanel; integriertes Handrad im WIAP Panel. Spindel-Tippen.
Speicherkapazität 64 kB

2.1 Elektr. Ausrüstung

- Elektroechrank 400 V / 50 Hz
Spannung
- Maschinenleuchte in der Maschine integriert
- Bediengeräte für Automatik- und Handbetrieb,
sowie CNC-Programmierpult bequem und übersichtlich
in einem Bedienpult an der linken Maschinenseite
angebracht
- Externe Maschinensteuertafel variabel einhängbar im Panel und/oder an der Türe, damit
vor und hinter der Maschine benützbar.
- Schalter "Revolver vor / retour". Einfacher Betriebsschalter für Revolver-Verriegelung im
Einrichtbetrieb; inkl. blinkende Quittiertaste, T-Signal schwenken im Einrichtbetrieb
erst nach Quittierung

2.2 Energiezuführung

Alle spänegefährdeten Energiezuführungen sind in Schutzschläuchen oder in
Metallkabelschlepp angeordnet. Die Elektrokabel sind im Kabelschlepp. Die
Schleppketten-Kabel sind ölbeständig.

3. Allgemeines

Farbe: WIAP Standard: fahrende Teile: Türkis
feststehende Teile: Lila

Maschinengewicht: ca. netto
Platzbedarf LxBxH

kg 12000
mm 6400x3500x2300

4. Preis

Preis der Anlage, wie oben beschrieben:
Betriebsbereit in Ihrem Hause, inkl. Transport und
Inbetriebnahme; exkl. MWST

Datum:
WIAP DM4-C-H

5. Optionen

- 5.3 Planscheibe nach separatem Angebot
5.4 Kühlmittelanlage und Druckerhöhungspumpe 2-Druck-System;
umschaltbar von Hoch- auf Niederdruck mit M-Funktion inklusive

6. ALLGEMEINES

Pos. 5.1 Preise:

Die vorstehend genannten Preise verstehen sich in sfr. inklusive:

- Verpackung, Transport und Transportversicherung zum Aufstellungsort aber exkl. Ablad
- 4 Tage Inbetriebnahme beim Kunden
- 2 - 3 Tage Abnahme und Vorinstruktion im Werk Vimmerby Schweden; 1 Werkstück in Schweden; 2 - 3 Werkstück werden in Aarau separat abgenommen.

- Dokumentation 2-fach in Deutsch
 - Programmieranleitung
 - Bedienungsanleitung
 - Schaltpläne
- 1 Jahr oder 2000 Betriebsstunden Garantie auf Maschine, Anpassteuerung und numerischer Steuerung
- 1 Satz kompl. Dokumentation wird vertraulich übergeben

exkl. Mehrwertsteuer

Pos. 5.2 Zahlungsbedingungen:

- 30% bei Bestellung gegen Bank- oder Versicherungsgarantie
60% bei Lieferung; spätestens 30 Tage nach Meldung der Versandbereitschaft ab Aarau
10% nach Inbetriebnahme; spätestens 60 Tage nach Meldung der Versandbereitschaft ab Aarau

Pos. 5.3 Liefertermin: 7 Monate ab technisch klarer, schriftlichen Bestellung (EMO Teilnahme-Möglichkeit wird noch mitgeteilt)

Pos. 5.4 Allgemeine Bedingungen

Sofern vorstehend nicht anders erwähnt, gelten die allgemeinen Bedingungen für Verkauf und Lieferung von Maschinen und Anlagen des VSM (Verein Schweiz. Maschinenindustrieller)

Pos. 5.5 Konventionalstrafe

Bei Lieferverzug wird pro Woche 0.5% bis max. 5% vom Preis reduziert. Beginn des Lieferverzuges: 1 Monat nach vereinbartem Liefertermin. Maximale Konventionalstrafe, 5% vom Verkaufspreis.

Wir behalten uns vor, im Zuge der technischen Detailabklärungen während der Bauphase, Richtigstellungen unserer Offertangaben vorzunehmen; respektive Konstruktive und Technische Änderungen im Zuge der Verbesserung vorbehalten.

Die Maschine wird den Vorschriften entsprechend hergestellt.

Für Ihren Auftrag danken wir Ihnen sehr herzlich.

Mit freundlichen Grüßen
INTER WIAP AG-Ltd-SA
HP. Widmer