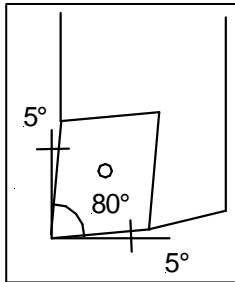
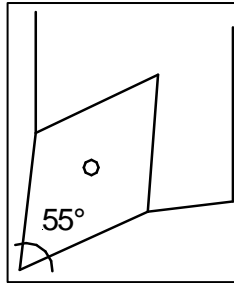


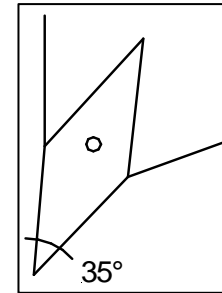
DE=	EN=	PT=	VN=
Drehstahl Information	Lathe Tool Information	Torno Ferramenta de informação	Thông tin về dụng cụ tiện



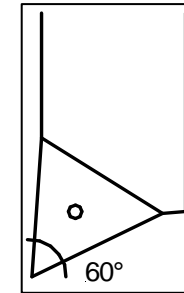
80°



55°



35°



60°

de= Form ?  
 en= Form ?  
 pt= Forma?  
 vn= Hình dạng

de= Muster  
 en= Sample  
 pt= Exemplo  
 vn= Mẫu

de= Form ?  
 en= Form ?  
 pt= Forma?  
 vn= Hình dạng

de= Muster  
 en= Sample  
 pt= Exemplo  
 vn= Mẫu

de= Form ?  
 en= Form ?  
 pt= Forma?  
 vn= Hình dạng

de= Muster  
 en= Sample  
 pt= Exemplo  
 vn= Mẫu

de= Form ?  
 en= Form ?  
 pt= Forma?  
 vn= Hình dạng

de= Muster  
 en= Sample  
 pt= Exemplo  
 vn= Mẫu

CNMM 120408			
	DE=	EN=	
1	C	Form	Form
2	N	Freiwinkel	Freeangle
3	M	Toleranz	Tolerance
4	<b>M</b>	1/2 Seite	1 / 2 side
5	12	Plattenlänge	Plate Length
6	04	Plattendicke	Insert thickness
7	08	Plattenradius	Insert Radius
	PT=	VN=	
1	C	Formato	1.C = Hình dạng
2	N	ângulo livre	2.N =Góc thoát
3	M	tolerância	3.M=Dung sai
4	<b>M</b>	1/2 lado	4.M= 1/2 Bên
5	12	placa Comprimen	Chiều dài mảnh cắt
6	04	Insert espessura	Bề dày mảnh cắt
7	08	Insert Radius	Bán kính mảnh cắt

DNMG 150408			
	DE=	EN=	
1	D	1. C= Form	1. C= Form
2	N	2. N= Freiwinkel	2. N= Freeangle
3	M	3. M= Toleranz	3. M= Tolerance
4	G	4. M= 1 / 2 Seite	4. M= 1 / 2 side
5	15	Plattenlänge	Plate Length
6	04	Plattendicke	Insert thickness
7	08	Plattenradius	Insert Radius
	PT=	VN=	
1	D	Formato	1.D = Hình dạng
2	N	ângulo livre	2.N =Góc thoát
3	M	tolerância	3.M=Dung sai
4	G	1/2 lado	4.G= 1/2 Bên
5	15	placa Comprimento	Chiều dài mảnh cắt
6	04	Insert espessura	Bề dày mảnh cắt
7	08	Insert Radius	Bán kính mảnh cắt

VBMT 160402			
	DE=	EN=	
1	V	1. V= Form	1. V= Form
2	B	2. B= Freiwinkel	2. B= Freeangle
3	M	3. M= Toleranz	3. M= Tolerance
4	T	4. M= 1 / 2 Seite	4. M= 1 / 2 side
5	16	Plattenlänge	Plate Length
6	04	Plattendicke	Insert thickness
7	02	Plattenradius	Insert Radius
	PT=	VN=	
1	V	Formato	1.V = Hình dạng
2	B	ângulo livre	2.B =Góc thoát
3	M	tolerância	3.M=Dung sai
4	T	1/2 lado	4.T= 1/2 Bên
5	16	placa Comprimento	Chiều dài mảnh cắt
6	04	Insert espessura	Bề dày mảnh cắt
7	02	Insert Radius	Bán kính mảnh cắt

TNMG 160412			
	DE=	EN=	
1	T	1. T= Form	1. T= Form
2	N	2. N= Freiwinkel	2. N= Freeangle
3	M	3. M= Toleranz	3. M= Tolerance
4	G	4. G= 1 / 2 Seite	4. G= 1 / 2 side
5	16	Plattenlänge	Plate Length
6	04	Plattendicke	Insert thickness
7	02	Plattenradius	Insert Radius
	PT=	VN=	
1	T	Formato	1.T = Hình dạng
2	N	ângulo livre	2.N =Góc thoát
3	M	tolerância	3.M=Dung sai
4	G	1/2 lado	4.G= 1/2 Bên
5	16	placa Compriment	Chiều dài mảnh cắt
6	04	Insert espessura	Bề dày mảnh cắt
7	02	Insert Radius	Bán kính mảnh cắt

gezeichnet:	HPW	Datum:		education project	Drehstahl Information	translate/en_ds/p_ct/vn_ro	origin: WIAP KFKOK
Aenderung:	hieu_uebersetzung	Data:	12.11.2011	WIAP KFKOK	Lathe Tool Information	r6	datei_wi_8_f_1_4_b_r6_Drehstahl_Informat
Aenderung:	an	Data:	28.04.2015	Safenwil Schweiz	old_wi_8_f_4_b	<a href="http://www.wiap.ch">www.wiap.ch</a>	idee of / from: HPW