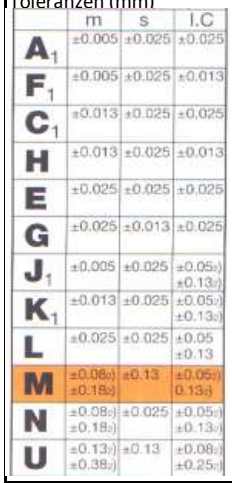
print date 13.05.2015 print time 11:16

DE=	EN=	PT=	VN=
Hartmetall Platten Info	Insert Information		

DE=

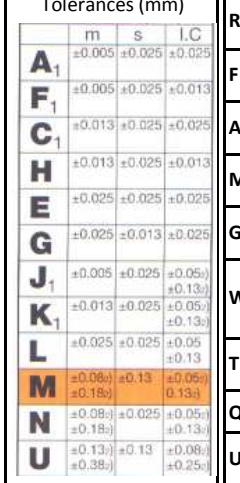
Wendeplatten (Einteilung der Wendeschneidplatten ISO-Code)

T		N	M	G
Grundform	Kenn-buchstabe	Freiwinkel	Toleranzklasse	Spannfornstufe Bohrung
sechseckig	H 120°	A 3°		N
achteckig	O 135°	B 5°	Toleranzen (mm)	R
fünfeckig	P 108°	C 7°		F
rund	R	D 15°		A
quadratisch	S 90°	E 20°		M
dreieckig	T 60°	F 25°		G
rhombisch	C 80° D 55° E 75° M 86° V 35°	G 30°		W
	W 80°	N 0°		T
rechteckig	L 90°	P 11°		Q
rhomboidisch	A 85° B 82° K 55°			U
			1) Diese Toleranzen beziehen sich normalerweise auf Wendeplatten mit Planfasen 2) Die Toleranz ist abhängig von der Plattengrösse Für Wendeplatten Drehen werden nur die Toleranzen G, M oder U verwendet.	

12	O4	O8	T	P20
Plattengrösse	Plattendicke	Eckenradius	Schneide	
Als Platten-grösse wird bei ungleichseitigen Platten die läng-gere Schneide, bei runden Platten der Durchmesser angegeben	Plattendicke ohne Dezimalstellen in mm	Die Kennzahl multipliziert mit dem Fak-tor 0,1 entspricht dem Ecken-radius	F scharfkantig E gerundet T gefast S gefast und gerundet K doppelgefast P doppelgefast und gerundet	Hartmetallsorte

EN=

Inserts. (Adjustment of the cutting inserts according to ISO code)

T		N	M	G
Basisform	code letter	free angele	tolerance class	chipbreaker perfuração
hexagonal	H 120°	A 3°		N
octagonal	O 135°	B 5°	Tolerances (mm)	R
pentagonal	P 108°	C 7°		F
round	R	D 15°		A
square	S 90°	E 20°		M
triangular	T 60°	F 25°		G
rhomboid	C 80° D 55° E 75° M 86° V 35°	G 30°		W
	W 80°	N 0°		T
rectangular	L 90°	P 11°		Q
rhomboidal	A 85° B 82° K 55°			U
			1) These tolerances usually refer to Inserts with face chamfer. 2) The tolerance depends to the plate size. For turning inserts only the tolerances used: G, M or U	

12	O4	O8	T	P20
Insertdimen.	Insert thick.	corner radius	cutting	
As a plate size at scalene plates longer cutting edge, with roundes plates diameter specified.	plate thickness with no decimal are given in mm.	The index multiplied by a factor of 0.1 corresponds the corner radius.	F sharp-edged E rounded T chamfered S chamfered and rounded K double-chamfered P double-chamfered and rounded	Carbide grade

gezeichnet:	hpw	Datum:	04.09.2011	eduction project	Hartmetall Platte Info	translate de/en_iw	orign:sw mechanik
Aenderung:	iw	Datum:	13.11.2011	WIAP KFKOK	insert informations	r8	datei_Wi_8_f_1_4_c_r8_NormDaten_Insert_de_en
Aenderung:	an	Data:	28.04.2015	Safenwil Schweiz	old wi_8_f_4_c	www.wiap.ch	idee of / from hpw