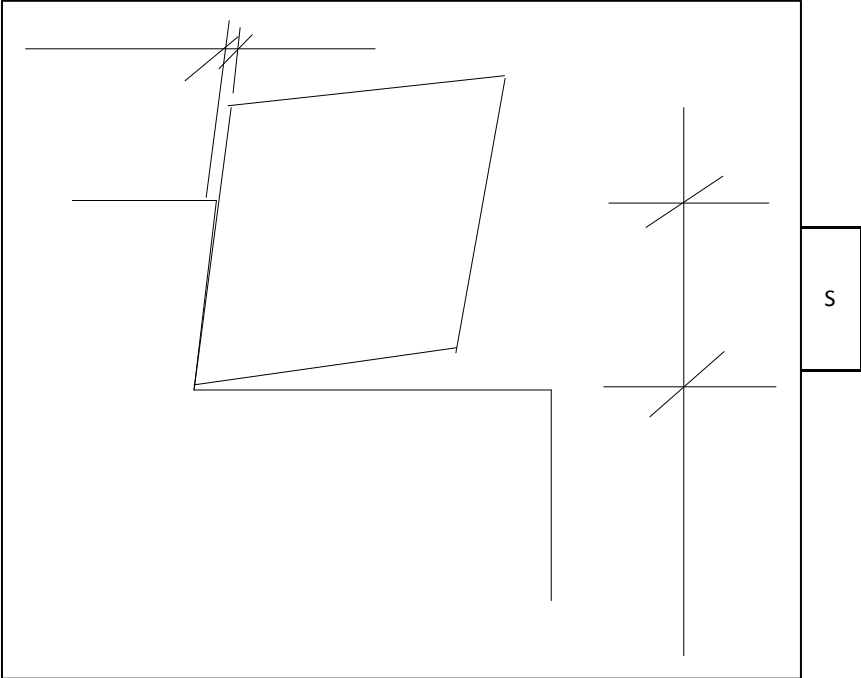


DE =		EN =		PT =		VN =	
Spanberechnung mm/2		Span calculation mm / 2		Span milímetros cálculo / 2		Span tính toán mm / 2	
<p>F</p> <p>de= Vorschub pro Umdrehung en= feed per Rpm pt= Avanço por revolução vn= Thúc ăn mỗi cuộc cách mạng</p>				<p>de= 1 mm/2 guter Stahl benötigt 2000N pro mm/2 en= 1 mm / 2 good steel needed per 2000 N / mm 2 pt= 1 mm / 2 aço de boa qualidade necessária por 2000 N / mm 2 vn= 1 mm / 2 bằng thép cần thiết trên 2000 N / mm 2</p> <p>de= 1 mm/2 Grau Guss Casting benötigt 1300N pro mm/2 en= 1 mm / 2 cast iron casting needs 1300N per mm / 2 pt= 1 mm / 2 elenco fundição de ferro precisa 1300N por mm / 2 vn= 1 mm / 2 gang đúc cần 1300N trên mm / 2</p>		<p>de= Berechne 5mm Spantiefe und Vorschub 0,5 mm en= Calculate 5mm depth of cut and feed rate 0.5 mm pt= Calcular a profundidade 5mm de corte e alimentar milímetros taxa de 0,5 vn= Tính toán độ sâu 5mm cắt và thúc ăn tỷ lệ 0,5 mm</p> <p>de= Durchmesser 350 mm Nm? en= Diameter 350 mm Nm? pt= Nm de diâmetro 350 milímetros? vn= Đường kính 350 Nm mm?</p>	
gezeichnet:	hpw	Datum:	04.09.2011	education project	Spanberechnung mm/2	translate/en_ds/p_ct/vn_ro	origin:wiap_kfkok
Aenderung:	an	Datum:	04.09.2011	WIAP KFKOK	Span calculation mm/2	r2	datei_wi_8_f_1_0_11_a_mm_2_T
Aenderung:	an	Data:	21.01.2015	Safenwil Schweiz	wi_8_f_11_a	www.wiap.ch	idee of/from hpw