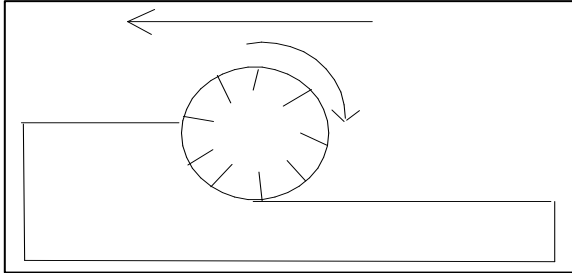


DE =	EN =	PT =	VN =
<b>Vorschub Kalkulation</b>	<b>Feed Calculation</b>	<b>Cálculo de alimentação</b>	<b>Tính toán nguồn cấp dữ liệu</b>

de= Kalkuliere den Vorschub pro Minute an einer Fräsmaschine  
 en= Calculate the feed rate per minute on a milling machine  
 pt= Cálculo da taxa de avanço por minuto em uma fresadora  
 vn= Tính toán các tỷ lệ thức ăn mỗi phút trên một máy phay



Stahl bis zu 500 N / mm/2  
 Steel up to 500N / mm/2  
 Aço até 500 N / mm2  
 Thép đến 500 N / mm2

de= Ein Hartmetall Fräs Werkzeug hat 9 Platten. Jede Schneide soll 0.05 mm Span nehmen. Der Fräser hat ein Durchmesser von 150 mm welchen Vorschub muss man eingeben?

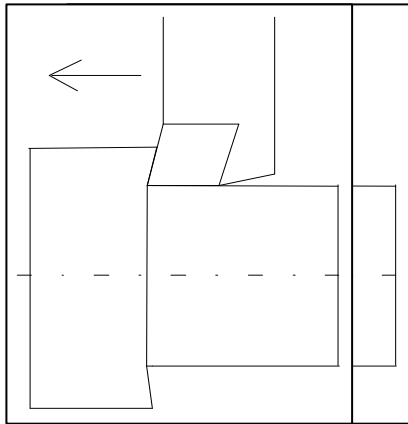
en= A carbide milling tool with 9 plates. Each plate take 0.05 mm. The Milling Tool has a diameter of 150 mm. How much speed is needed? mm/Min

pt= A fresa de metal duro tem 9 placas. Cada corte deve tomar chip de 0,05 milímetro: O cortador tem um diâmetro de 150 mm, que se alimentam você tem que entrar

vn= Một công cụ carbide phay cứng có 9 bìa. Mỗi cắt nên 0.05mm Chip. Việc cắt có đường kính 150 mm mà ăn bạn phải nhập?

de= Zeit? = .....  
 en= Time?.....  
 pt= Tempo? = .....  
 vn= Thời gian? = .....

de= Kalkuliere die Zeit beim Drehen mit einer Drehmaschine Material: Stahl bis 500N/mm/2  
 en= Calculate the time when turning a lathe Material: steel up to 500N / mm / 2  
 pt= Cálculo do tempo de quando virar um material Torno: aço até 500N / mm / 2  
 vn= Tính toán thời gian khi quay một Material lathe: thép lên đến 500N / mm / 2



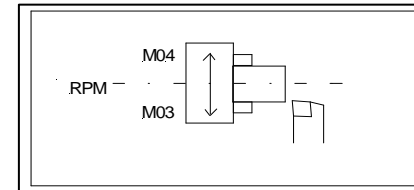
de= Ein Hartmetall Drehwerkzeug fährt mit einem Vorschub von 0.3 mm pro Umdrehung. Der Durchmesser ist 120 mm des Werkzeuge: Wie lange benötigt man für 200 mm Weg

en= A Carbide Turning tool make 0.3 mm per 1 RPM. The diameter is 120 mm. How many seconds you need for 200 mm?

pt=

vn= Một công cụ quay kim loại cứng di chuyển với một tốc độ thức ăn là 0,3 mm mỗi cuộc cách mạng. Những người Esser là 120 mm của công cụ Làm thế nào lâu cho 200 mm du lịch

de= Zeit? = .....  
 en= Time?.....  
 pt= Tempo? = .....  
 vn= Thời gian? = .....



gezeichnet:	HPW	Datum:		education project	Vorschub Kalkulation	translate/en_ds/p_ct/vn_ro	origin: WIAP KFKOK
Aenderung:	an	Datum:	06.08.2015	WIAP KFKOK	Feed calculation	r6a	datei_wi_8_f_1_0_5_a1_Feed_Calc_m1_x_r6a
Aenderung:	control 2	Data:		Safenwil Schweiz	old wi_8_f_5_a1	<a href="http://www.wiap.ch">www.wiap.ch</a>	idee of / from: HPW