

| DE = | EN = | PT = | VN = |
|----------|------|------|------|
| El Motor | | | |

Wie reinigt man ein Motor der gefüllt war mit Öl

Angola sagt, Wasser und Abwaschmittel, wegen dem Fettlöser. Das Internet sagt auch Wasser

Säubere mit einem Lösungsmittel, das die Isolierung schont (wasch Benzin, xylene, Reinigungs Benzin, etc).

WF sagt:

Öl ausleeren, und Motor mit einem für Elektromotoren zugelassenen Waschmittel reinigen, und trocknen, dann Stossspannungsprüfung mit min 1000V, zusammen bauen und wieder laufen lassen.

P.S. ein neuer 2,2KW Motor kostet je nach Bauart ca. Fr.200.- bis 300.- . Es lohnt sich also nur bei sehr kleinen Löhnen oder Sondermotoren einen Reparatur.

Wichtig nach dem reinigen Motor trocknen min. einige Stunden mit 60°

So wird ein Motor vom Profi revidiert

Die 15 Prozessschritte

1. **Wickeldaten erfassen**, mechanische Abmessungen, Draht-Ø, Windungszahl und Wickel-Schema.
2. **Wicklungen schleissen** defekte Wicklung komplett entfernen, überschüssiger Lack und Isolationsresten ausbrennen.
3. **Reinigung** aller Teile in unserem automatischen Waschgerät unter Zuhilfenahme von speziellen Waschmitteln.
4. **Trocknen** der elektrischen Bestandteile im computer-gesteuerten Trockenschrank.
5. **Sandstrahlen** von Rotor, Stator, Gehäuse, Lagerschilder, Lüfterflügel, etc. entfernt alle Schmutzresten und gibt eine saubere Oberfläche.
6. **Isolieren**, Nuten isolieren je nach Isolierklasse F 155° oder H 180°.
7. **Neu bewickeln**, spezielle Anwendungen Handbewickeln, andere direkt auf der Wickelmaschine bewickeln oder Spulen wickeln und einlegen. Dann Schalten der Wickeldrähte nach Schema.
8. **Imprägnieren**, üblich ist Träufeln, auf Kundenwunsch sind wir in der Lage unter Vakuum zu imprägnieren um jegliche Luft einschlüsse zu vermeiden.
9. **Isolierlackieren**
Zum Schutz werden die Bestandteile mit Isolierfarbe lackiert.
10. **Kollektor egalisieren** Kollektorauflflächen mit Diamant über- drehen für eine perfekte Stromübertragung, dann sauberes Ausfräsen des Mica und kantenbrechen.
11. **Auswuchten**, statisch und dynamisch der rotierenden Elementen um jegliche Vibrationen zu eliminieren für den garantiert ruhigen Lauf.
12. **Kugellager und Kohlenbürsten ersetzen** ab eigenem grossen Lager oder nach Muster, um die erwähnte Neuwertigkeit umzusetzen.
13. **Endmontage**, der fachmännische Zusammenbau der elektrischen Maschine.
14. **Abschlussprüfung**, messen der Wicklungswiderstände, Isolationswiderstand, Hochspannungs-Prüfung, Leerlauf Probelauf, alles sofgfälltig protokolliert.
15. **Gehäusefarb-Lackierung**, Farbe nach Kundenwunsch.

| | | | | | | | |
|-------------|-----------|--------|------------|-------------------|-----------|--|--------------------------------------|
| gezeichnet: | hpw | Datum: | | education project | El Motor | translate/en_ds/p_ct/vn_ro | origin: internet, wiki |
| Aenderung: | an | Datum: | 20.05.2014 | WIAP KFKOK | El Engine | r1 | datei_Wi_8_f_17_c12_r1_Clean_EI_Engi |
| Aenderung: | control 2 | Data: | | Safenwil Schweiz | spear 2 | www.wiap.ch | idee of / from HPW |