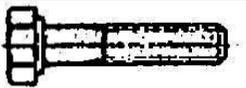
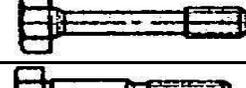
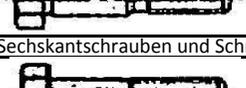
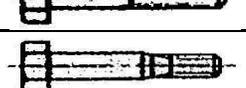
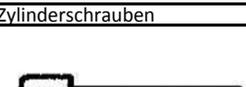
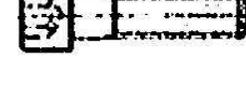
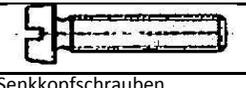
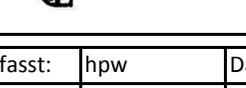
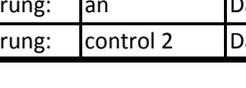


DE=	EN=	PT=	VN=
-----	-----	-----	-----

Bolzen und Schrauben

Abbildung	Design	Standard-Programm von - bis	Standard	Anwendung, Eigenschaften
Sechskantschrauben und Schrauben				Seite 212-214
	Teilweise eingefädelt und mit Grobgewinden Voll ausgestattet mit Feingewinde	M1.6 - M64	DIN EN ISO 4014	Die am häufigsten verwendeten Bolzen / Schrauben in der Maschinen-, Apparaten- und Automobilindustrie Vollgewinde Typ: höhere Dauerfestigkeit
	Teilweise eingefädelt und mit Feingewinden Voll eingefädelt mit Feingewinden	M8x1 - M64x4	DIN EN ISO 8765	
	Mit reduziertem Schaft	M3 - M20	DIN EN ISO 24015	Taillierte Schrauben: für dynamische Belastungen, keine Schraubensicherung bei ordnungsgemäßer Installation notwendig
	Passschraube	M8 - M48	DIN 609	Befestigungsposition der Teile gegen Bewegung, Passschaft überträgt Querbelastungen
Sechskantschrauben und Schrauben für Stahlkonstruktionen				Seite 214
	Bei größeren Schlüsselweiten	M12-M36	DIN 6914	Stahlkonstruktion, Friction Grip (FG) Verbindungen, Scher-/ Lager- Spann - Verbindung
	Passschrauben mit großen Schlüsselweiten	M12 - M30	DIN 7999	Stahlkonstruktion, Friction Grip (FG) Verbindungen, Scher-/ Lager- Spann - Verbindung
Zylinderschrauben				Seiten 215, 216
	Mit Innensechskant, mit Grobgewinden	M1.6 - M64	DIN EN ISO 4762	Maschinen, Ausrüstung und Automobilindustrie, geringer Platzbedarf, Leiter versenkbar Mit Niedrigprofil-Kopf: geringe Bauhöhe, geringe Belastung
	Mit Innensechskant, Feingewinden	M1.6 - M64	DIN EN ISO 21269	
	Mit Innensechskant und Kopftiefe	M3-M24	DIN 7984	Schlitz-Schrauben / Schrauben: kleine Schrauben, geringe Spannungen
	geschlitzt	M1.6 - M10	DIN EN ISO 1207	Feingewinde: kleine Gewindetiefe, in der Lage höheren Belastungen, größere Minimumkupplung Tiefe l_e
Senkkopfschrauben				216.217 Seiten
	geschlitzt	M1.6 - M10	DIN EN ISO 2009	Vielzahl von Anwendungen im Maschinen-, Geräte- und Automobilindustrie Für Schrauben mit Innensechskant: höhere Belastbarkeit Für Schrauben mit Kreuzschlitz: Sicheres Anziehen und Lösen im Vergleich zu Schlitzschrauber
	Mit Innensechskant	M3 - M20	DIN EN ISO 10642	
	geschlitzte Linsensenkopfschraube	M1.6 - M10	DIN EN ISO 2010	
	Vertiefte Linsensenkopfschraube	M1.6 - M10	DIN EN ISO 7047	
Blechschraben mit Gewinde				Seiten 217, 218
	Rundkopfschraube Senkkopfschraube	ST2.2 - ST9.5 ST2.2 - ST6.3	DIN EN ISO 10642	Karosserie und Blechfertigung Die zu verbindenden Bleche haben Gewindebohrungen. Die Gewinde werden durch die Schrauben gemacht. Sperrende Verschlüsse werden nur für dünne Bleche benötigt
	Runde Kopfsenkenschraube	ST2.2 - ST9.9	DIN EN ISO 2010	

gez/erfasst:	hpw	Datum: 2009	education project	Bolzen und Schrauben - Übersicht	translate/en_iwhp/p_cu/vn_ha	origin:Machine elements S 209
Aenderung:	an	Datum: 19.06.2015	WIAP KFKOK	Bolts and screws - Overview	r2	Wi_f_19_i14_r2_209_bolt_scr_over01_
Aenderung:	control 2	Data:	Safenwil Schweiz	spear 2	www.wiap.ch	idee of / from HPW