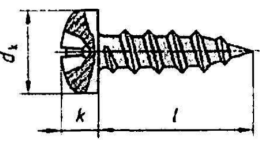


DE=	EN=	PT=	VN=
Tapping screws			

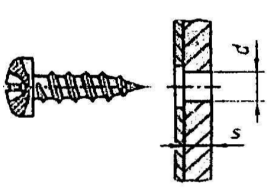
Pan head tapping screws

cf. DIN EN ISO 7049 (1990-08)



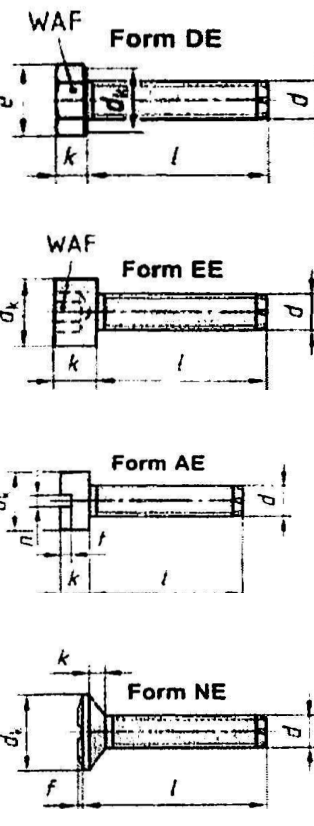
d	ST2.2	ST2.9	ST3.5	ST4.2	ST4.8	ST5.5	ST6.3
dk	4	5,6	7	8	9,5	11	13
k	1,6	2,4	2,6	3,1	3,7	4	4,6
l from to	4,5 16	6,5 19	9,5 25	9,5 32	9,5 32	13 38	13 38
c ¹⁾	0	1	2		3		
Nominal length l	4.5, 6.5, 9.5, 9.5, 13, 16, 19, 22, 25, 32, 38 mm						
Forms	Form C with cone point, form F with good point						
Explanation	1) C cross recess size, forms H and Z (DIN EN 2010)						
Product Grades A (page 211)	Tapping screw ISO 7049 - ST2.9 x 13 - C - H: d - ST2.9, l = 13, form C, cross recess form H						

Tap hole diameter for tapping screws (selection)

Blechdicke s in mm vom-bis Sheet metall thickness s in mm from-tc	Kernlochdiameter d für Blechschraubengewinde Tap hole diameter d for tapping screw threads	ST2.2	ST2.9	ST3.5	ST4.2	ST4.8	ST5.5	ST6.3
		0-0.5	1,6	2,2	2,6	-	-	-
	0.6-0.8	1,7	2,3	2,7	3,2	3,7	-	-
	0.9-1.1	1,8	2,4	2,8	3,2	3,7	4,9	6,4
	1.2-1.4	1,8	2,4	2,8	3,3	3,9	4,9	6,4
	1.5-1.7	-	2,5	2,9	3,5	3,9	5	6,5
	1.8-2.0	-	2,6	3,0	3,5	4,0	5,2	6,7
	2.0-2.5	-	-	3,0	3,5	4,0	5,3	6,8
	2.6-3.0	-	-	3,0	3,8	4,1	5,3	6,8
	3.1-3.5	-	-	-	3,9	4,3	5,8	7,2

Thread forming screws

cf. DIN 7500-1 (2000-07)



Form d	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
DE	WAF	4,0	5	5,5	7	8	10	13
	k	1,4	1,7	2,0	2,8	3,5	4,0	5,3
	dk	3,1	4,1	4,6	5,9	6,9	8,9	11,6
	e	4,3	5,5	6	7,7	8,8	11,1	14,4
EE	WAF	1,5	2	2,5	3	4	5	6
	k	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0
	dk	3,8	4,5	5,5	7,0	8,5	10,0	13,0
AE	dk	3,8	4,5	5,5	7,0	8,5	10,0	13,0
	k	1,4	1,8	2,0	2,6	3,3	3,9	5,0
	n	0,4	0,5	0,8	1,2	1,2	1,6	2,0
NE	t	0,5	0,60	0,90	1,10	1,30	1,60	2,00
	dk	3,8	4,7	5,5	8,4	9,3	11,3	15,8
	k	1,2	1,5	1,7	2,7	2,7	3,3	4,7
l from to	3	4	4	6	8	8	10	12
	16	20	25	30	40	50	60	80
Nominal length l	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 30-50, 55, 60, 70, 80 mm							
Explanation	1) C crossrecess size, forms H and Z (DIN EN 2010)							
Screw DIN 7500 - DE - M8 x 25 - St: DE Hex head, d - M8, l = 25, material: steel								

gez/erfasst:	hpw	Datum: 2009	education project	Blechschrauben	translate/en_iwhp/p_cu/vn_ha	origin: Machine elements S 218
Aenderung:	an	Datum: 19.06.2015	WIAP KFKOK	Tapping screws	r2	Wi_8_f_19_i22_r2_218_bolt_s
Aenderung:	control 2	Data:	Safenwil Schweiz	spear 2	www.wiap.ch	idee of / from HPW