									<mark>Wiap</mark>	MEM'	V Ku	<mark>gella</mark> g	ger Ir	form	atior	<u>1 20</u>	<u>24</u>	
DE=			Durchmesserreihe 0			Du	Durchmesserreihe 3				Durchmesserreihe 4		eihe 4	Die Bezeichn <mark>ung "2RS" bei</mark> einem Lager bezieht sich auf die Dichtungen des Lagers. Konkret bedeutet "2RS", dass das Lager				
	EN= PT=		Diameter row 0			Diameter row 2				Diameter row 3					Diameter row 4			
			VN=			.,	D.F.	·			DF				D.F.			auf beiden Seiten (also "2") mit einer
				DE= EN=	Measure	reihen	DE= EN=		Massreil Measure	-	DE= EN=		Massreihe 1easure ro		DE= EN=		reihen ure row	Berührungsdichtung ("RS" steht für Rubber Sea l) ausgestattet ist. Diese Gummidichtungen
				PT= VN=			PT= VN=			-	PT= VN=				PT= VN=			vernindern das Eindringen von Staub, Schmutz oder Feuchtigkeit in das Lager und sorgen dafür,
				VIN=	10	30	VIN=	02	22	32	VIN=	03	23	33	VIN=	04		dass das Schmiermittel im Lager bleibt.
					Lagerreihen Bearing row		DE= EN=	Lagerreihen Bearing row		DE= EN=		Lagerreihen Bearing row		DE= EN=	Lagerreihen Bearing row		1	
6	0 R	Rillenlage	er leicht	<u> </u>		iig i Ow	PT=		Dearing	OW	PT=		Dearing 10	••	PT=		IIIg IOW	Ein Lager ohne Dichtungen wird oft mit der
6		Ū	er mittel er schwer		familie 60	NN 30	VN=	familie 62	42	32	VN=	familie 63	43	33	VN=	familie 64		Bezeichnung " offen " oder durch das Fehlen eine
6	64 Rillenlager sehr so		er sehr schv		70	ININ 30	<u> </u>	72		32	<u> </u>	73		33	ı	04		zusätzlichen Kennung für Dichtungen beschriebe <mark>Bei den üblichen Kugellagern wäre das einfac</mark> h d
7	<u> </u>		ugell leich ugell. Mit				1	12 N2	22		1	13 N3	23			N4		Grundbezeichnung des Lagers ohne Zusatz
7	3 5	chragk	ugell schv d	ver D	b	b	D	b	222 b	b	D	213 b	223 b	b	D	b		Z: Das Lager hat eine einseitige Metallab
,		00	10	26	8	12	30	9	14	14	35	11	17	19	37	12		deckung (Schutzscheibe). Diese schützt das
ارم		01 02	12 15	28 32	8 9	12 13	32 35	10 11	14 14	15.9 15.9	37 42	12 13	17 17	19 19	42 52	13 15		Lager vor grösseren Verunreinigungen, lässt jedoch eine gewisse Menge Luft, Staub
- 4		03	17	35	10	14	40	12	16	17.5	47	14	19	22.2	62	17		oder Feuchtigkeit durch
durchmos		04 05	20 25	42 47	12 12	16 16	47 52	14 15	18 18	20.5 20.5	52 62	15 17	21 24	22.2 25.4	72 80	19 24		ZZ: Das Lager hat auf beiden Seiten
,		06	30	55	13	19	62	16	20	23.8	72	19	27	30.2	90	25		(also "doppelt Z") Metallabdeckungen.
zanien,		07 08	35 40	62 68	14 15	20 21	72 80	17 18	23 23	27 30.2	80 90	21 23	31 33	34.9 36.5	100 110	25 27		Diese bieten Schutz vor äusseren Einflüssen wie Staub oder Schmutz auf beiden Seiten,
2 7		09 10	45 50	75 80	16 16	23 23	85 90	19 20	23 23	30.2 30.2	100	25 27	36 40	39.7	120	29 31		sind aber nicht so dicht wie
eu	5	11	50 55	90	18	26	100	20	23 25	33.3	110 120	27	40	44.4 49.2	130 140	33		Gummidichtungen (2RS) und bieten daher weniger Schutz vor Feuchtigkeit
bezeichnung ninteren z zamen, vorne i yb,	623	12 13	60 65	95 100	18 18	26 26	110 120	22 23	28 31	36.5 38.1	130 140	31 33	45 48	54 58.7	150 160	35 37		Lager Toleranzen Information
	Į I	14	70	110	20	30	125	24	31	39.7	150	35	51	63.5	180	42		P0 (Normal): Standardqualität für
		15 16	75 80	115 125	20 22	30 34	130 140	25 26	31 33	41.3 44.4	160 170	37 39	55 58	68.3 68.3	190 200	45 48		allgemeine Anwendungen.
֓֞֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓		17	85	130	22	34	150	28	36	49.2	180	41	60	73	210	52		P6: Bessere Präzision, geeignet
don		18 19	90 95	140 145	24 24	37 37	160 170	30 32	40 43	52.4 55.6	190 200	43 45	64 67	73 77.5	225 240	54 55		für anspruchsvollere Anwendungen.
<u>.</u> .		20	100	150	24	37	180	34	46	60.3	215	47	73	82.6	250	58		P5: Hohe Präzision, ideal für
Ducincininesser		21 22	105 110	160 170	26 28	41 45	190 200	36 38	50 53	65.1 65.8	225 240	49 50	77 80	87.3 92.1	260 280	60 65		Maschinen mit höheren Geschwindigkeiten und
Podontot immor	101	24	120	180	28	46	215	40	59	76	260	55	86	106	310	72		genauerem Laut.
		26 28	130 140	200 210	33 33	52 53	230 250	40 42	64 68	80 88	280 300	58 62	93 102	112 118	340 360	78 82		P4: Sehr hohe Präzision für
		30	150	225	35	56	270	45	73	96	320	65	108	128	380	85		Werkzeugmaschinen und
Lager	7	32 34	160 170	240 260	38 42	60 67	290 310	48 52	80 85	104 110	340 360	68 72	114 120	136 140	400 420	88 92		Präzisionsspindeln.
La	2	36	180	280 290	46 46	74 75	320 340	52 55	85 92	112 120	380 400	75 78	126 132	150 155	440 460	95 98		P2: Höchste Präzision für extrem anspruchsvolle
		38 40	190 200	310	46 51	75 82	340 360	55 58	92 98	120 128	420	78 80	132 138	155 165	480	98 102		Anwendungen.
gezeichnet:				HP. Widmer				eduction project									Hier v	var geplant, alles für 4 Sprachen festzulegen, war geplat
Aenderung:				A. Negre			21_10_2024	wiap memv					Radialla	Radiallager. Massplan				_19_e32_rev1_radiallager_boearing
Aenderung:							Safenwil Schweiz						r5c			Design:	www.wiap.ch	